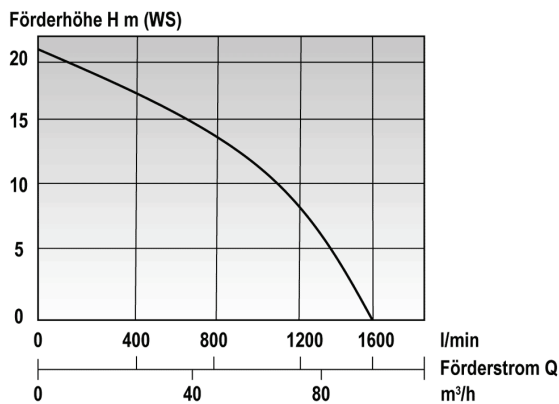




Engineered
Quality

Tauchpumpe T 16

Schmutzwasser · 3~ 400 V 50 Hz



EINSATZBEREICH

Schmutzwasser

Eintauchtiefe max: 20 m

Temperatur Fördermedium max: 60 °C

Flüssigkeitsdichte max: 1.1 kg/dm³

pH-Wert min: 5

pH-Wert max: 8

TECHNISCHE DATEN

Motor: 3~ 400 V Drehstrom

Leistung P1: 5 kW

Nennstrom: 6.5 A

Gewicht: 42 kg

Förderhöhe H (max.): 21 m

Fördermenge Q (max.): 1600 l/min

Anschlussgröße: G 4"

STORZ - Kupplung: A

Korndurchlass: 15 mm

Anschlussleitung: H 07 RN-F 4 G 1,5 (20 m)

Anschlussstecker: CEE 16 A 5-polig

Motorschutzstecker mit
Ein-/Ausschalter

Förderstrom Q l/min	1600	1400	1060	600	0
Förderhöhe H m (WS)	0	5	10	15	21

BESONDERHEITEN

MD - Elektronik:

- Drehrichtungsautomatik
- Phasenausfallschutz
- Temperaturschutz
- Unterspannungsauslösung
- Automatische Dichtungsüberwachung

weitere Vorteile:

- wartungsfrei
- trockenlaufsicher
- keine Ölkammer
- vergossener Motor
- drehbarer Druckausgang (45°)
- optional mit A-Kupplung saugseitig als Verstärkerpumpe (Tandem)
- Flachsaugmanschette lieferbar

WERKSTOFFE

Tragegriff: Stahl beschichtet

Motorgehäuse: Al-Legierung nach DIN EN 1706*

Pumpengehäuse: Al-Legierung nach DIN EN 1706*

Saugsieb: Stahl verzinkt

Bodenplatte: Al-Legierung nach DIN 1706*

Rotorwelle: nichtrostender Stahl 1.4021

Lauftrad: Sondergusseisen nach DIN EN 1561

Leitapparat: Sondergusseisen nach DIN EN 1561

Schrauben: nichtrostender Stahl A2

Dichtungen: mineralölbeständige Elastomere

Wellenabdichtung: Gleitringdichtung Kohle / Keramik